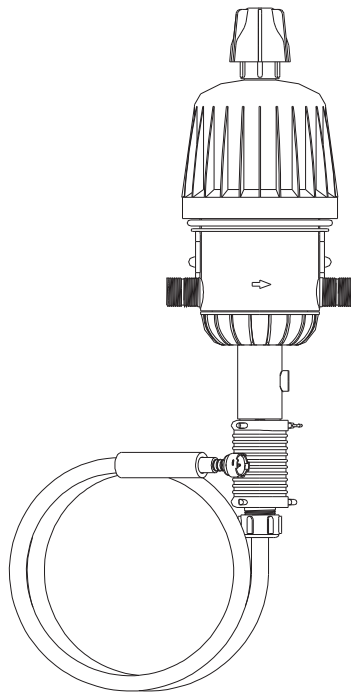


---

# MixRite<sup>®</sup>

Proportional Injector  
Bomba de dosificación proporcional  
Pompe à Dosage Proportionnel



- User Manual
- Manual del Usuario
- Manuel Utilisateur

English    Espan    Français  
p.2-12    p.13- 24    p.25-36



Distributed by GHL [www.ghlinc.com](http://www.ghlinc.com)

Distribuido por GHL [www.ghlinc.com](http://www.ghlinc.com)

Distribué par Groupe Horticole Ledoux [www.ghlinc.com](http://www.ghlinc.com)

---

## User Manual

The MixRite is powered by water flow, with minimal loss of pressure. The water engine powers the proportioning unit. No external power is required.

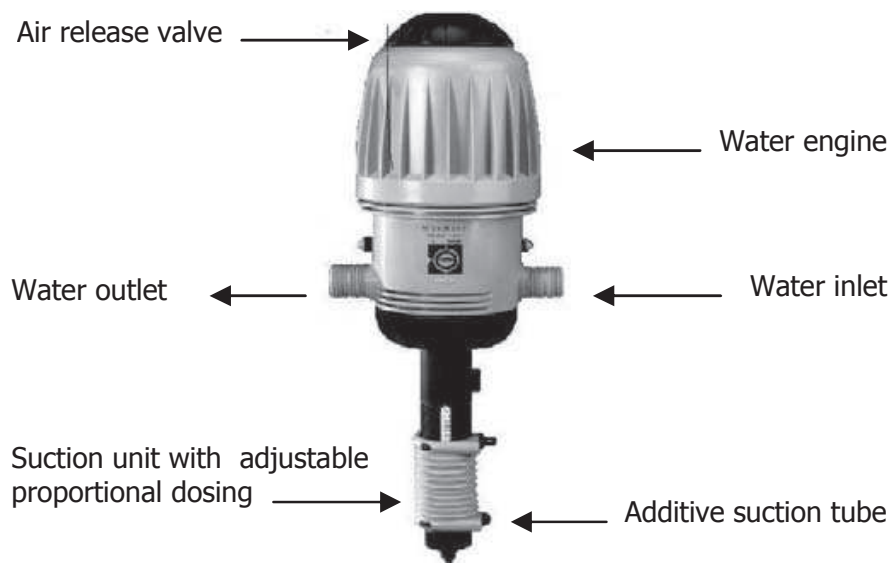
The proportioning unit injects liquid additives in direct relation to the amount of water that passes through the motor and injects the additives into the water system.

The water engine action:

The suction and proportioning unit is built from a piston connected to the water engine, from which it derives its movement. The piston moves within a cylinder with a non-return valve. The movement of the piston within the cylinder causes the water to be injected with the required liquid additive to be drawn through a hose inserted into a container. It is possible to regulate the supply ratio between the additive and the water passing through the injector in models: 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 574(CL/CW), 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW)

In models 571 Green and 568AG the dosing is predetermined and can not be changed.

In models 576IN, 578IN, 577IN, 579IN the drawn additive is transferred through a inlet bypass directly into the main water line, without contact with the water engine.



---

### Technical Data

MixRite operates in the following conditions:

- From a minimum flow rate of 20 L/H (5.3 Gal/H) and up to 2,500 L/H (660 Gal/H)
- Temperature not lower than 4°C (39°F) and not higher than 40°C (104°F)
- Water pressure between 0.2 Bar to 8 Bar (2.9 to 120 PSI)

The additive may be added to the water flow according to the required dosing percentage:

0.1% to .9% in models: 569(CL/CW/PVDF)

0.3% to 2% in models: 570(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 576IN, 577IN.

0.4% to 4% in models: 572(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 578IN, 579IN.

3 % to 10% in models: 574(CL/CW), 575(CL/CW)

Fixed dosage 0.8 % in models: 571 Green, 568AG

Water pressure loss:

Pressure loss in the lower flow rates 0.1 Bar and in the higher flow rates up to 1 Bar.

Models with 0.3%-2%: from 0.1 Bar up to 1 Bar in proportion to the water flow

Models with 0.4%-4%: from 0.2 Bar up to 1.2 Bar in proportion to the water flow

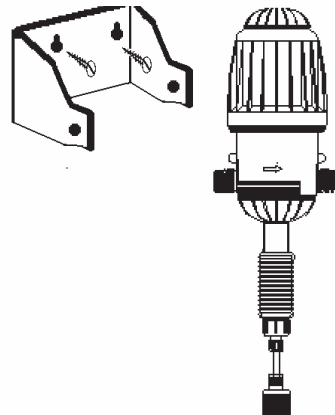
Models with 3%-10%: from 0.5 Bar up to 1.8 Bar in proportion to the water flow

The MixRite inlet and outlet are ¾" BSPT male thread.

The additive tank should be placed beneath the MixRite.

### Mounting the MixRite

1. Prepare the MixRite site.
  - The MixRite intake and outlet must reach the intake and outlet pipes.
  - The MixRite must be positioned above the liquid additives container.
2. Screw the MixRite bracket onto a wall or any stable vertical base.
3. Press the MixRite onto the bracket.  
The nipples on the MixRite must click into the holes in the side of bracket.

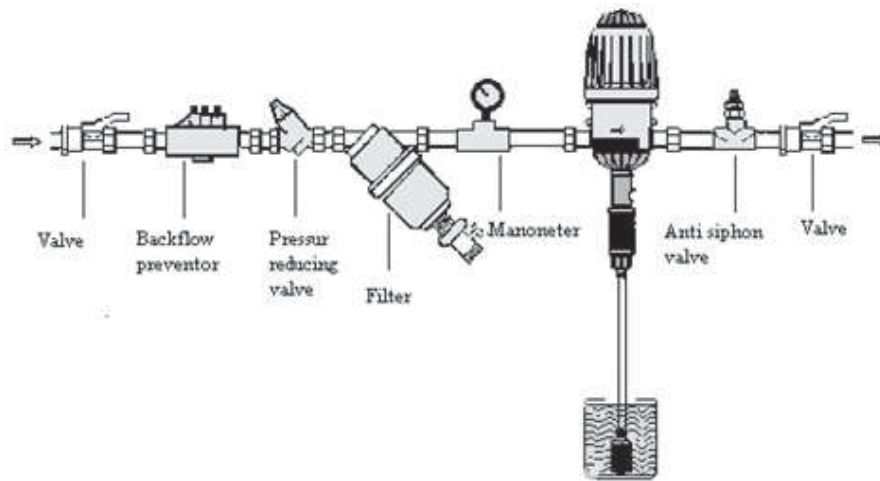


## Installation of the MixRite

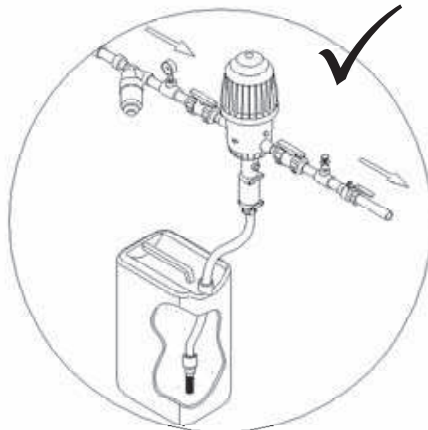
Installing the MixRite on a Direct Line (in line)

1. Install onto the water line using swivel connectors and ensure that the water flows into the MixRite in the direction indicated by the arrows printed on the MixRite.
2. Install a 50-75 mesh (250-300 micron) filter between the valve and the injector intake.
3. Valves have to be installed at the water line entry and exit; in order to stop the pump's action – you should close the Valve at the entry point.
4. Position the drawing pipe into the additive container. Ensure that the suction pipe filter is set several millimeters above the container's bottom. Check to ensure that the suction pipe is not bent or folded.

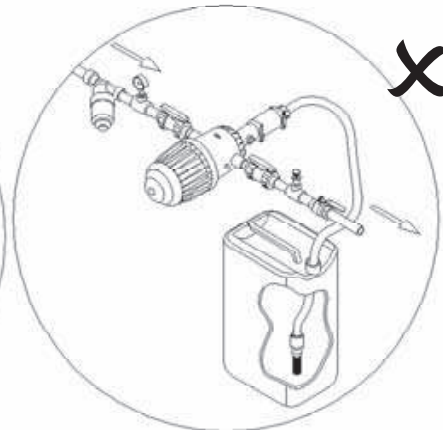
Install the MixRite on a Direct Line (In Line)



Correct Installation



Incorrect Installation



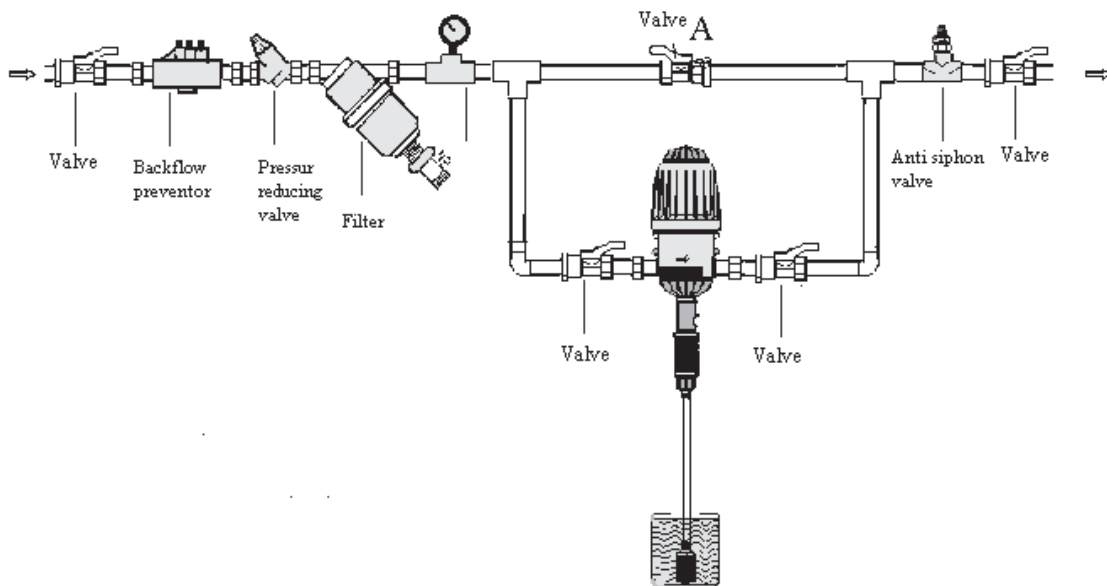
---

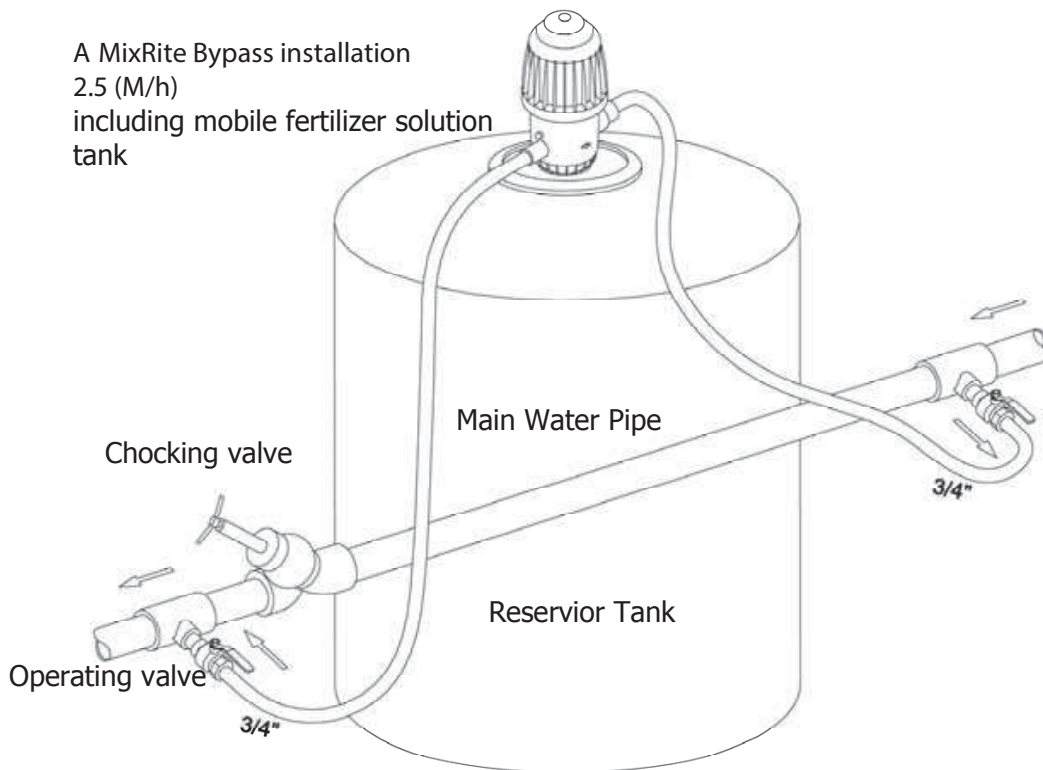
### Installing the MixRite on a Bypass line (off line)

Where water is supplied at a higher flow rate, than the working flow rate of the injector or where the injector isn't needed for continuous operation, the MixRite must be installed on a bypass line. The bypass provides the possibility to close the operation of the injector while water continues to flow through the line.

1. Install onto the water line using swivel connectors and ensure that the water flows into the MixRite in the direction indicated by the arrows printed on the MixRite.
2. Install a 50-75 mesh (250-300 micron) filter between the valve and the injector intake.
3. Valves have to be installed at the bypass entry and exit and on the main water line.
4. Position the liquid additive container beneath the injector. Check to ensure that the suction pipe is not bent or folded. Position the drawing pipe into the additive container. Ensure that the suction pipe filter is set several millimeters above the container's bottom.

#### Install the MixRite on Bypass Line (Off Line)





#### Adjusting the MixRite

Every stroke of the MixRite moves a predetermined volume of water with a predetermined volume of liquid additive.

To adjust the volume of the liquid additive in models 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 576IN, 578IN, 577IN, 579IN:

1. Remove the upper U-latch from the Proportioning Lock Nut.
2. Preset the amount of additives according to the Percentage to Water Scale that is found on the proportioner.
  - Turn the proportioning Adjuster counter clock-wise to increase the amount of additives.
  - Turn the Proportioning Adjuster clock-wise to decrease the amount of additives.

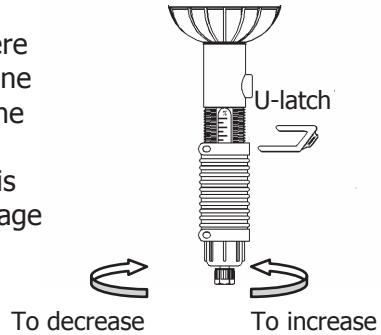
The marking on the scale indicates the % of additive out of the total water flowing through the injector.

3. Turn the proportioning Adjuster slightly, until the U-latch holes of the Proportioning Lock Nut align with the notches in the proportioner.
4. Push the U-latch into the U-latch holes of Proportioning Lock Nut until it is firmly in place.

---

In models 574(CL/CW), 575(CL/CW) there is no U-latch and the adjustment is done by turning the adjustment sleeve to the desired %.

In models 568 AG and 571 Green there is no possibility to adjust the dosing percentage it is predetermined by the injector model (see page 3)



**DO NOT REMOVE THE LOWER U-LATCH !!!**  
(For maintenance purpose only)

#### Rinsing and Cleaning the unit

After pumping

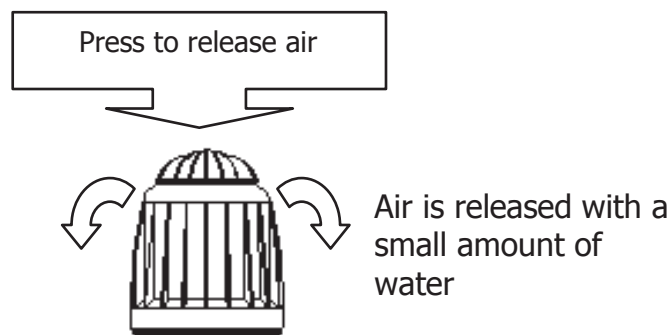
- Rinse the unit by pumping clean water from the additives container.
- Wash the external surface of the unit with clean water.

Warning: During pumping, ensure that the additive container is not completely empty.

#### Air-release Valve

In models: 568 AG, 571 Green, 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 574(CL/CW), 576IN, 578IN.

After initial operation of the MixRite, apply pressure to the cap (the air release valve) for several seconds to open valve that allows trapped air to escape. This air release is accompanied by a slight loss of water. Release the pressure on the cap to close the valve.



---

## On/Off System

In Models: 569(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW), 577IN, 579IN.

ON position – the Knob should be in its high position, the injector is working & pumping.

OFF position – The knob is turned and pushed down to the cap, the water flow the injector continuous without the pumping action.

To Turn the dosage unit off and allow the free flow of water through the MixRite:

A: The handle must be turned and pushed in so that it is in the close state.(see 1).

To Turn the dosage unit on and allow the pumping action MixRite:

B: The handle must be turned and pulled out so that it is in the opened state. (see 2).



Diagram 1

Diagram 2

In injectors with On/Off knob there is no air-release valve.

It is highly recommended to use the On/Off knob when the additive container is empty or there is no need at all in the additive but the water flow should continue.



## Troubleshooting

Problem	Check	Solution
MixRite does not operate	Check that the intake and outlet valves are open	Open the valve
	Check that the water filter isn't clogged	Clean the filter
	Check that water is flowing in the line	Open main and outlet valve
	Check that springs are not broken Open pump lid & remove piston	Change the broken spring
	Check that cylinder is not scratched	Change cylinder
	Check that piston seals are not damaged	Change the seals
MixRite does not draw	Dismantle the suction pump and check the suction seal for damage	Change the suction seal
The MixRite makes scratching noises	Check if there is liquid in the additive container	Add liquid to the container
	Check if suction pipe is immersed and not folded	Straighten or change the pipe
	Check suction filter to see if it is blocked and if it is immersed in the additive tank	Clean and rinse suction filter, Fill liquid into tank to cover filter

Correct installation will prevent damages and malfunctions of the MixRite

It is strongly recommended to install a back flow preventor before the injector on the main water line.

A vacuum release unit should be installed at the outlet of the MixRite in order to prevent undesired suction of additive when the water line is draining.

A master valve must be installed before the injector, to be opened only for the operation of the injector to prevent water hammer damage to the injector.

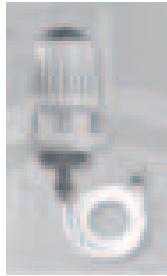
---

**On/Off  
models**

---

**Air release  
valve models**

---



568AG  
571 Green

569(CW/CL/PVDF)  
571(CW/CL/PVDF)  
573(CW/CL/PVDF)



570(CW/CL/PVDF)  
572(CW/CL/PVDF)

575CW  
575CL







574CW  
574CL

577IN  
579IN



576IN  
578IN



Unit	Induction Ratio	Chemical Compatibility	Lip Seal Kit	Chemical Piston Kit	Chemical Check Valve Kit	Spring Kit	Engine Repair Kit
Model #	Percentage or ratio	CW - Aflas Chem. Seals, CL - Viton Seals, PVDF - Kynar Body, Viton Seals					Includes Engine Assembly with lip seals, does not include connecting rod
569	.1-.9% or 1000:1 - 100:1	CW	57.K01.001	57.1VE	36000000145	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K01.001P	57.1P		57.2B.P	
570	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE		36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
571	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE		36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
572	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE		36000000001	57.2B
		CL			57.2B.CL		
		PVDF	57.K04.012P	57.8P	57.2B.P		
573	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE	36000000001	57.2B	
		CL			57.2B.CL		
		PVDF	57.K04.012P	57.8P	57.2B.P		
574	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CW	57.K10.013	57.K10.210	36000000152	36000000001	57.2B.10
		CL				57.2B.10.VE	
		CW				57.2B.10	
575	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CL				36000000001	57.2B.10
		CW				36000000001	57.2B.10
		CL				36000000090	57.2B.10.VE

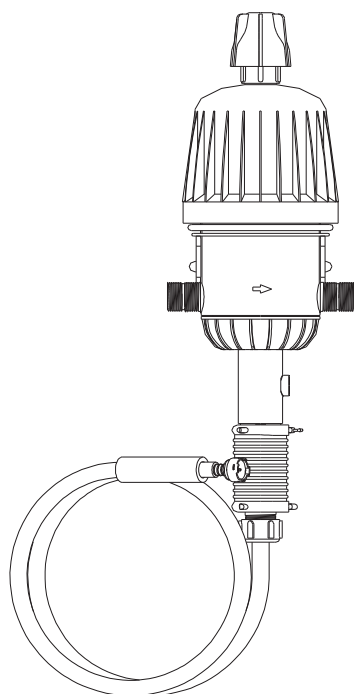
Common MixRite Repair Parts		Common MixRite Accessories	
Number	Description	Number	Description
57.4B	Top Cover with Air Release	57.20.8	3/4" NPT Female to Female Check Valve
57.1	Top Cover with On/Off	57.10.65	MixRite Mounting Bracket
57.10.16	Upper U-Latch	57.10.36.10	Chemical Suction Filter 574/575
57.10.17	Lower U-Latch	57.113.1	Tubing Strainer with Marble Weight
57.10.17.10	10% Model Lower Nut Latch	57.KCPA	Chemical Pickup Kit for Aggressive Chemicals
57.10.31	MixRite Grey Nylon Body 569-575	50.41.1	MixRite 3/4" Female to Female Strainer
57.10.31.B	MixRite Grey Nylon Body Bypass Unit	100.16V	Chemical Foot Valve
57.10.5	Cylinder Support Black		
57.10.32	Cylinder Support Nut, Blk		
57.10.7.2	Chemical Cylinder 570/571		
57.10.7.4	Chemical Cylinder 572/573		
57.10.7.10	Chemical Cylinder 574/575		
57.10.8	Chemical Adjustment Sleeve 569-573		
57.10.3	Connecting Rod 570-573		
57.10.3.B	Connecting Rod 576-579		
57.K2B.222	2% Bypass Piston Kit for 576-577		
57.K4B.244	4% Bypass Piston Kit for 578-579		
57.K10.002	Conical Bypass Seal Kit for Connecting Rod		
<b>Common MixRite O-Rings</b>			
		Number	Description
		57.10.44A	Aflas O-ring Cylinder Support 220
		57.10.46A	Aflas O-ring Chemical Cylinder
		57.K02.005CW	Aflas O-ring Kit for 2% Unit
		57.K04.0123CW	Aflast O-ring Kit for 4% Unit
		57.10.46.2V	Viton Chemical Cylinder O-Ring



---

# MixRite<sup>®</sup>

Bomba de dosificación  
proporcional



## Manual del Usuario

Distribuido por GHL [www.ghlinc.com](http://www.ghlinc.com)

---

## Manual del Usuario

La bomba dosificadora proporcional MixRite se acciona gracias al flujo de agua entrante. Por tanto no es necesario el abastecimiento de energía eléctrica para ponerla en funcionamiento. Su especial diseño hace que la pérdida de presión en este proceso sea mínima.

Al ser proporcional, el volumen de aditivos líquidos que la bomba MixRite inyecta y mezcla depende directamente del volumen de agua que entra en la bomba.

Cómo trabaja el motor hidráulico:

La unidad de inyección proporcional utiliza un pistón que se acciona mediante el motor hidráulico. Dicho pistón se mueve dentro de una válvula anti-retorno cilíndrica. Este movimiento produce la succión necesaria para que el aditivo pase al interior de la bomba en la proporción deseada.

Es posible regular la proporción de aditivo en los siguientes modelos de bomba MixRite : 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF) 574(CL/CW), 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW).

En los siguientes modelos, la proporción de inyección es fija:  
571 Green, 568AG

En los siguientes modelos, el aditivo se inyecta fuera del cuerpo de la bomba, y por tanto no llega a estar en contacto con el motor hidráulico: 576IN, 577IN, 578IN, 579IN.



---

## INFORMACIÓN TÉCNICA

Los dosificadores MixRite operan en las siguientes condiciones:

- CAUDAL: entre 20 L/H (5.3 Gal/H) y 2.500 L/H (660 Gal/H)
- TEMPERATURA: entre 4° C (39° F) y 40° C (104° F)
- PRESIÓN DEL AGUA ENTRANTE: 0.2 Bar (2.9 PSI) y 8 Bar (120 PSI)

Los dosificadores MixRite permiten las siguientes proporciones de dosificación:

- 0.1% al 0.9%, Modelos: 569(CW/CL/PVDF)
- 0.3% al 2%, Modelos: 570(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 576IN, 577IN
- 0.4% al 4%, Modelos: 572(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 578IN, 579IN
- 3% al 10%, Modelos: 574(CL/CW), 575(CL/CW)
- Dosificación fija al 0.8%, Modelos: 571 Green, 568 AG

Pérdidas de presión en los dosificadores MixRite :

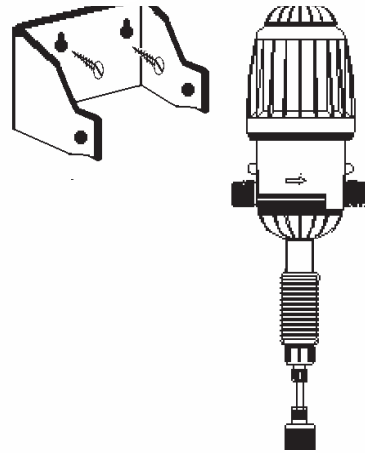
- Pérdida de presión a bajos caudales de 0,1 Bar, y de hasta 1 Bar a altos caudales
- En modelos de dosificación variable entre 0,3% y 2% la pérdida de presión varía entre 0,1 Bar y 1 Bar en proporción al caudal que pase por la bomba
- En modelos de dosificación variable entre 0,4% y 4% la pérdida de presión varía entre 0,2 Bar y 1,2 Bar en proporción al caudal que pase por la bomba
- En modelos de dosificación variable entre 3% y 10% la pérdida de presión varía entre 0,5 Bar y 1,8 Bar en proporción al caudal que pase por la bomba

Otros datos:

- Las tomas de entrada y salida de la bomba incorporan machos roscados (3/4" BSPT).
- El tanque de aditivo a dosificar debe estar situado debajo de la bomba.

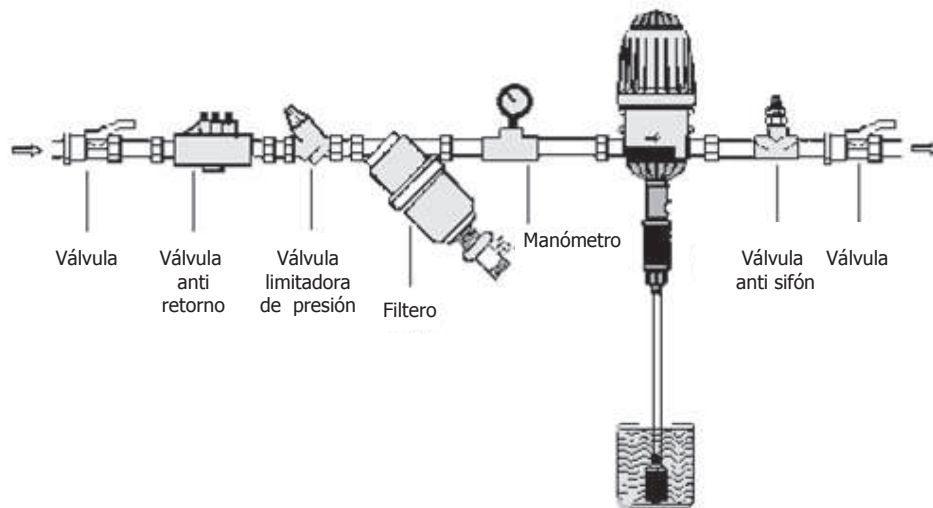
## MONTAJE DEL DOSIFICADOR MixRite

1. Preparación del emplazamiento del dosificador MixRite
  - Las tomas de entrada y salida a la bomba deben estar al alcance de las tuberías de entrada y salida
  - El dosificador MixRite debe estar situado encima del contenedor de aditivo a dosificar.
2. Atornillar el accesorio de fijación en un muro o cualquier otra base vertical estable.
3. Encajar el dosificador en el accesorio de fijación. Para ello, los salientes del dosificador deben ajustarse en los agujeros del accesorio fijador.



## INSTALACIÓN DEL DOSIFICADOR MixRite

### Instalación del dosificador en línea

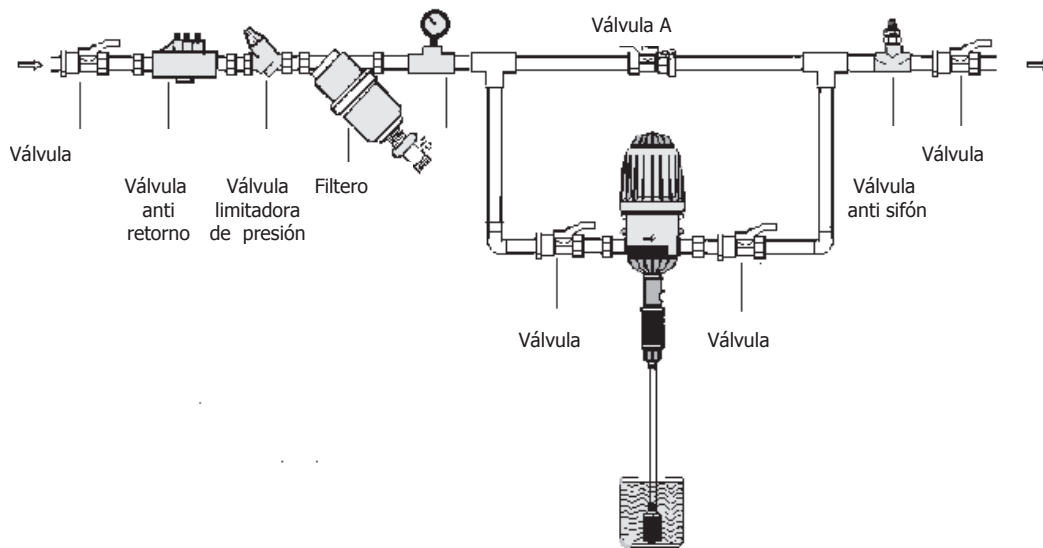


1. Conectar el dosificador a la línea de entrada de agua utilizando las uniones roscadas adecuadas. Verificar que el agua fluye en la dirección que se indica en la flecha impresa en el cuerpo del dosificador.
2. Instalar un filtro de malla del tipo 50-75 (250-300 micras) entre la válvula de entrada a la unidad de succión y el punto de entrada del aditivo a dosificar.



3. Instalar válvulas en los puntos de entrada y salida del dosificador. Nótese que para detener el funcionamiento del dosificador se debe cerrar la válvula del lado de la entrada de agua al dosificador.
4. Colocar el tubo de succión en el contenedor del aditivo a dosificar. El tubo de succión debe encontrarse a varios milímetros del fondo del contenedor, dicho tubo de succión no debe estar doblado o estrangulado.

#### Instalación del dosificador en by-pass



La instalación en modo by-pass es necesaria en las siguientes situaciones:

- a) Cuando el caudal de la entrada de agua es mayor que el caudal máximo de trabajo de la bomba.
  - b) Cuando no se necesita que el dosificador trabaje de manera continua, sino que se puede interrumpir su uso mientras el agua sigue fluyendo fuera del dosificador.
1. Conectar el dosificador a la línea de entrada de agua utilizando las adecuadas uniones roscadas. Verificar que el agua fluye en la dirección que se indica en la flecha impresa en el cuerpo del dosificador.
  2. Instalar un filtro de malla del tipo 50-75 (250-300 micras) entre la válvula de entrada y el punto de entrada del aditivo a dosificar.
  3. Instalar válvulas en la entrada y salida del dosificador y en la línea principal de flujo de agua.

- 
- Colocar el tubo de succión en el contenedor del aditivo a dosificar. El tubo de succión debe encontrarse a varios milímetros del fondo del contenedor. El tubo de succión no debe estar doblado o estrangulado.

#### AJUSTE DEL DOSIFICADOR MixRite

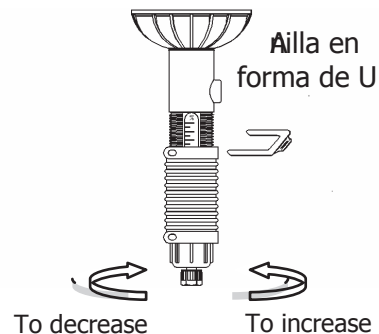
Cada ciclo de bombeo en el interior del dosificador MixRite expulsa un volumen preajustado de agua con un volumen preajustado de aditivo a dosificar.

Para ajustar el volumen de aditivo en los modelos 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 576IN, 578IN, 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 577IN y 578IN:

- Quitar la anilla en forma de U de la parte superior de la unidad de succión. Esta anilla bloquea el ajuste de proporción.
- Ajustar la proporción de aditivo a dosificar girando la unidad de succión.
  - Gírese la unidad de succión en sentido horario para aumentar la proporción de dosificación.
  - Gírese la unidad de succión en sentido anti-horario para reducir la proporción de dosificación.
- La escala impresa en el dosificador indica el porcentaje del volumen total de entrada a la bomba que esta siendo dosificado.
- Una vez ajustada la proporción de dosificación, girar ligeramente la unidad de succión hasta que se encuentre
- en la posición correcta para introducir la anilla en forma de U que bloquea la misma.
- Introducir la anilla en forma de U bloqueando así la proporción de dosificación seleccionada.

En los modelos 574(CL/CW) y 575(CL/CW) no existe la anilla en forma de U y por tanto el ajuste se realiza simplemente girando la unidad de succión.

En los modelos 568 AG y 571 Green, la dosificación es fija y está preajustada según el modelo de dosificadora.



**ATENCIÓN:** NO DESMONTAR LA ANILLA EN FORMA DE U QUE SE ENCUENTRA EN LA PARTE INFERIOR DE LA UNIDAD DE SUCCIÓN. (Esta anilla sólo se utiliza en tareas de mantenimiento).

---

## ENJUAGADO Y LIMPIEZA DEL DOSIFICADOR MixRite

Inmediatamente después de su utilización:

- Enjuagar el dosificador inyectando agua limpia a través de la unidad de succión.
- Limpiar la superficie exterior del dosificador con agua limpia.

### ATENCIÓN:

Asegurarse durante la utilización del dosificador, que el contenedor de aditivo no se vacía.

## VÁLVULA DE VACIADO DE AIRE

Los modelos 568 AG, 571 Green, 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 574(CL/CW), 576IN, 579IN incorporan una válvula de vaciado de aire. Inmediatamente después de la puesta en funcionamiento, presiónese hacia abajo el botón de vaciado de aire durante unos segundos. El aire atrapado dentro del dosificador saldrá acompañado de una pequeña cantidad de agua.

Nótese que los dosificadores con válvula de vaciado de aire no pueden disponer de sistema de puesta en marcha/paro.



## SISTEMA DE PUESTA EN MARCHA/PARO

Los modelos 569(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW), 577IN y 579IN incorporan un sistema de puesta en marcha/paro.

Nótese que los dosificadores con sistema de puesta en marcha/paro no pueden disponer de válvula de vaciado de aire.

Posición Marcha: El mando de accionamiento se encuentra en su posición más alta, la bomba está trabajando y bombeando.

---

Posición Paro: El mando de accionamiento se encuentra en su posición más baja, el flujo por el interior de la bomba, pero esta no está trabajando ni bombeando.

Para detener la bomba dosificadora y por tanto permitir el flujo libre por el interior de la misma:

- Girar el mando de accionamiento en sentido anti-horario de modo que este quede en la "posición paro", (figura 1).

Para poner en funcionamiento la bomba dosificadora y por tanto permitir el bombeo:

- Girar el mando de accionamiento en sentido horario de modo que este quede en la "posición marcha", (figura 2).



Figura 1

Figura 2

**ATENCIÓN:**

Es especialmente recomendable llevar el mando de accionamiento a la posición de paro cuando el depósito de aditivo a dosificar está vacío o cuando no es necesario dosificar al aditivo aunque el flujo a través de la bomba deba mantenerse.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

Problema	Revisión	Solución
La bomba MixRite no funciona	Revisar si las válvulas de entrada y salida están abiertas	Abrir las válvulas.
	Revisar si el filtro de aditivo se encuentra obstruido	Limpiar el filtro de aditivo.
	Revisar si el agua está fluyendo en la línea de entrada a la bomba	Abrir la válvula de entrada de la línea de entrada de agua a la bomba y la válvula de salida de agua de la bomba.
	Revisar si los muelles de la bomba están dañados. Para ello, abrir la tapa de la bomba y extraer el pistón.	Cambiar el pistón dañado.
	Revisar si el cilindro está deteriorado.	Cambiar el cilindro.
	Revisar si las juntas de estanqueidad del cilindro están deterioradas.	Cambiar el pistón.
La bomba MixRite no succiona el aditivo	Desmontar la unidad de succión y revisar si la junta de estanqueidad está dañada.	Cambiar la junta de estanqueidad de la unidad de succión.
La bomba MixRite hace ruidos anormales de fricción.	Revisar si hay líquido en el depósito de aditivo	Añadir líquido al depósito de aditivo.
	Revisar si el tubo de succión esta sumergido y si no está doblado o estrangulado de algún modo.	Sumergir adecuadamente el tubo de succión y eliminar estrangulamientos en el tubo de succión o sustituirlo.
	Revisar si el tubo de succión está bloqueado	Limpiar el filtro del tubo de succión

**LA INSTALACIÓN CORRECTA ES LA MEJOR MANERA DE PREVENIR DAÑOS Y AVERÍAS DE LA BOMBA MixRite**

Se recomienda especialmente instalar una válvula anti-retorno antes de la entrada de agua a la bomba en la línea principal de flujo. Se recomienda especialmente instalar una unidad de vaciado en la salida de la bomba MixRite para prevenir la succión de aditivo cuando la línea principal de agua se está drenando.

Es importante instalar una válvula de apertura/cierre antes de la bomba en la línea principal. Esta válvula se debe abrir sólo cuando se necesite utilizar la bomba. La instalación de este modo previene averías en la bomba por causa del efecto "golpe de ariete".

---

Modelos  
système de  
marchn/paro

---

Modelos  
valvula de  
vaciado de  
aire

---



568AG  
571 Green

569(CW/CL/PVDF)  
571(CW/CL/PVDF)  
573(CW/CL/PVDF)



570(CW/CL/PVDF)  
572(CW/CL/PVDF)

575CW  
575CL







574CW  
574CL

577IN  
579IN



576IN  
578IN



Unit	Induction Ratio	Chemical Compatibility	Lip Seal Kit	Chemical Piston Kit	Chemical Check Valve Kit	Spring Kit	Engine Repair Kit
Model #	Percentage or ratio	CW - Aflas Chem. Seals, CL - Viton Seals, PVDF - Kynar Body, Viton Seals					Includes Engine Assembly with lip seals, does not include connecting rod
569	.1-.9% or 1000:1 - 100:1	CW	57.K01.001	57.1VE	36000000001	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K01.001P	57.1P		57.2B.P	
570	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE	36000000001	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
571	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE	36000000145	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
572	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE	36000000001	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K04.012P	57.8P		57.2B.P	
573	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE	36000000001	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K04.012P	57.8P		57.2B.P	
574	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CW	57.K10.013	57.K10.210	360000000152	36000000001	57.2B.10
		CL				57.2B.10.VE	
		CW				57.2B.10	
575	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CL				36000000001	57.2B.10.VE
		CL				36000000090	57.2B.10.VE

Common MixRite Repair Parts		Common MixRite Accessories	
Number	Description	Number	Description
57.4B	Top Cover with Air Release	57.20.8	3/4" NPT Female to Female Check Valve
57.1	Top Cover with On/Off	57.10.65	MixRite Mounting Bracket
57.10.16	Upper U-Latch	57.10.36.10	Chemical Suction Filter 574/575
57.10.17	Lower U-Latch	57.113.1	Tubing Strainer with Marble Weight
57.10.17.10	10% Model Lower Nut Latch	57.KCPA	Chemical Pickup Kit for Aggressive Chemicals
57.10.31	MixRite Grey Nylon Body 569-575	50.41.1	MixRite 3/4" Female to Female Strainer
57.10.31.B	MixRite Grey Nylon Body Bypass Unit	100.16V	Chemical Foot Valve
57.10.5	Cylinder Support Black		
57.10.32	Cylinder Support Nut, Blk		
57.10.7.2	Chemical Cylinder 570/571		
57.10.7.4	Chemical Cylinder 572/573		
57.10.7.10	Chemical Cylinder 574/575		
57.10.8	Chemical Adjustment Sleeve 569-573		
57.10.3	Connecting Rod 570-573		
57.10.3.B	Connecting Rod 576-579		
57.K2B.222	2% Bypass Piston Kit for 576-577		
57.K4B.244	4% Bypass Piston Kit for 578-579		
57.K10.002	Conical Bypass Seal Kit for Connecting Rod		
<b>Common MixRite O-Rings</b>			
		Number	Description
		57.10.44A	Aflas O-ring Cylinder Support 220
		57.10.46A	Aflas O-ring Chemical Cylinder
		57.K02.005CW	Aflas O-ring Kit for 2% Unit
		57.K04.0123CW	Aflast O-ring Kit for 4% Unit
		57.10.46.2V	Viton Chemical Cylinder O-Ring

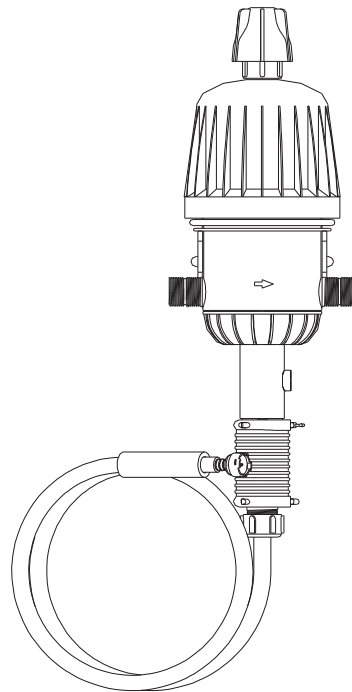




---

# MixRite®

Pompe à Dosage  
Proportionnel



## Manuel Utilisateur

Distribué par Groupe Horticole Ledoux [www.ghlinc.com](http://www.ghlinc.com)

---

## Manuel Utilisateur

Le Doseur MixRite fonctionne via le flux d'eau entrant. Il ne nécessite donc pas d'alimentation électrique pour le mettre en fonctionnement.

Son design permet de réduire la perte de pression.

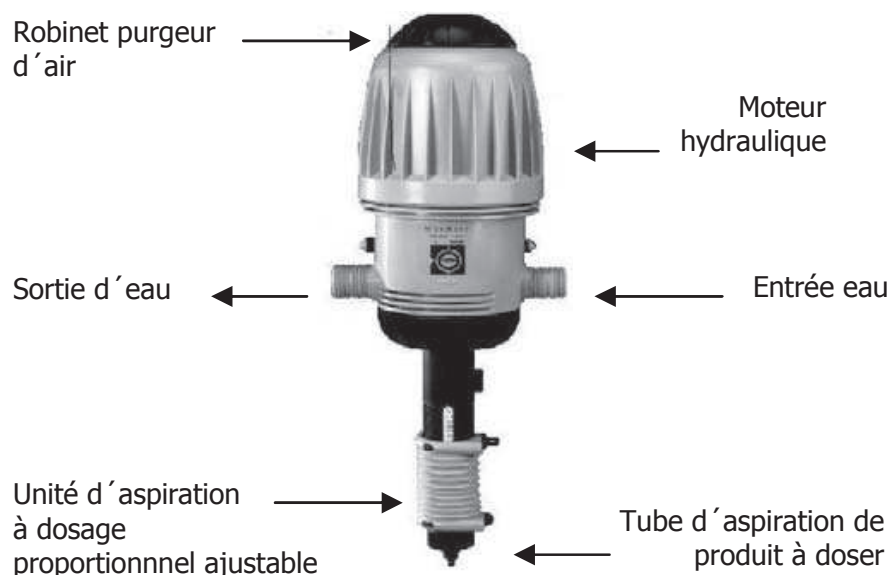
Etant proportionnel, le volume d'additif liquide que le doseur MixRite injecte et mélange dépend directement du volume d'eau qui entre dans le doseur.

Comment fonctionne le moteur hydraulique:

Le module d'injection proportionnelle utilise un piston s'actionnant grâce au moteur hydraulique. Immédiatement le piston se déplace à l'intérieur d'une soupape anti-retour cylindrique. Ce mouvement produit l'aspiration nécessaire à l'introduction de l'additif à l'intérieur du doseur tout en respectant le pourcentage du mélange désiré.

Il est possible de régler la proportion d'additif sur les modèles de Doseurs MixRite suivants: 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF) 574(CL/CW), 571(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW) Pour les modèles suivants, la proportion de mélange est fixe: 571 Green, 568 AG.

Pour les modèles qui suivent, l'additif s'injecte en-dehors du corps de la pompe. Cela permet au moteur hydraulique de ne jamais entrer en contact avec un additif : 576IN, 578IN, 577IN, 579IN.



---

## INFORMATIONS TECHNIQUES

Les Doseurs MixRite fonctionnent avec les conditions suivantes:

- DEBIT: entre 20 l/h (5.3 Gal/H) et 2.500 l/h (660Gal/H)
- TEMPERATURE: entre 4° C (39° F) et 40° C (104° F)
- PRESSION D'EAU EN ENTRÉE: entre 0.2 Bar (2.9 psi) et 8 Bar (120 psi)

Les Doseurs MixRite permettent les pourcentages de mélange suivants:

- 0.1% à 0.9%, Modèles: 569(CW/CL/PVDF)
- 0.3% à 2%, Modèles: 570(CW/CL/PVDF), 571(CW/CL/PVDF), 576IN, 577IN
- 0.4% à 4%, Modèles: 572(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 578IN, 579IN
- 3% à 10%, Modèles: 574(CL/CW), 575(CL/CW)
- Dosage fixe à 0.8%, Modèles: 571 Green, 568 AG

Pertes de pression sur les Doseurs MixRite :

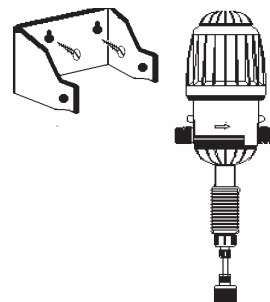
- Pertes de pression à bas débits de l'ordre de 0,1 Bar, et jusqu'à 1 Bar à hauts débits.
- Sur les modèles à pourcentage variable entre 0,3% et 2%, la perte de pression varie entre 0,1 Bar et 1 Bar proportionnellement au débit qui passe par la pompe.
- Sur les modèles à pourcentage variable entre 0,4% et 4%, la perte de pression varie entre 0,2 Bar et 1,2 Bar proportionnellement au débit qui passe par la pompe.
- Sur les modèles à pourcentage variable entre 3% et 10%, la perte de pression varie entre 0,5 Bar et 1,8 Bar proportionnellement au débit qui passe par la pompe.

Autres données:

- Les connexions d'entrée et de sortie de la pompe sont des embouts mâles (3/4" BSPT).
- Le réservoir de l'additif doit être situé au dessous de la pompe.

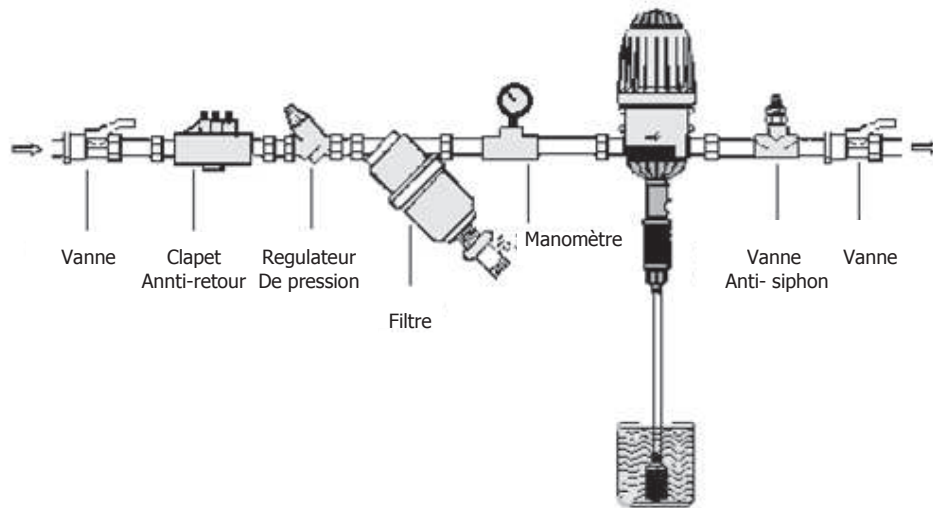
### MONTAGE DU DOSEUR MixRite

1. Préparation de l'emplacement du doseur MixRite
  - Les connexions d'entrée et de sortie de la pompe doivent être au niveau des tuyaux d'entrée et de sortie à brancher.
  - Le Doseur MixRite doit être situé au dessus du réservoir de l'additif.
2. Visser le socle de fixation contre un mur ou sur tout autre support vertical stable.
3. Insérer le doseur dans le socle de fixation. Pour cela, les tiges cylindriques du doseur doivent se clipser dans les trous du socle de fixation.



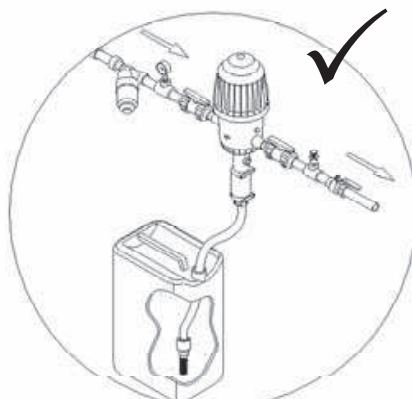
## INSTALLATION DU DOSEUR MixRite

### INSTALLATION DU DOSEUR EN LIGNE

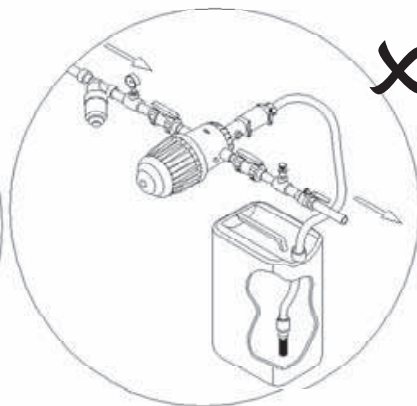


1. Brancher le doseur à l'entrée d'eau en utilisant les embouts adéquats. Vérifier que l'eau circule dans la direction indiquée par la flèche présente sur le corps du doseur.
2. Installer un filtre à tamis d'une finesse de filtration de 250 à 300 microns entre le robinet d'entrée du module d'aspiration et le point d'entrée de l'additif.
3. Installer les robinets dans les points d'entrée et sortie du doseur. Notez que pour arrêter le fonctionnement du doseur, il faut fermer le robinet côté entrée d'eau du doseur.
4. Placer le tube d'aspiration dans le réservoir de l'additif. Le tube d'aspiration doit se trouver à quelques millimètres du fond du réservoir. De plus, le tube d'aspiration ne doit ni être plié ni étranglé.

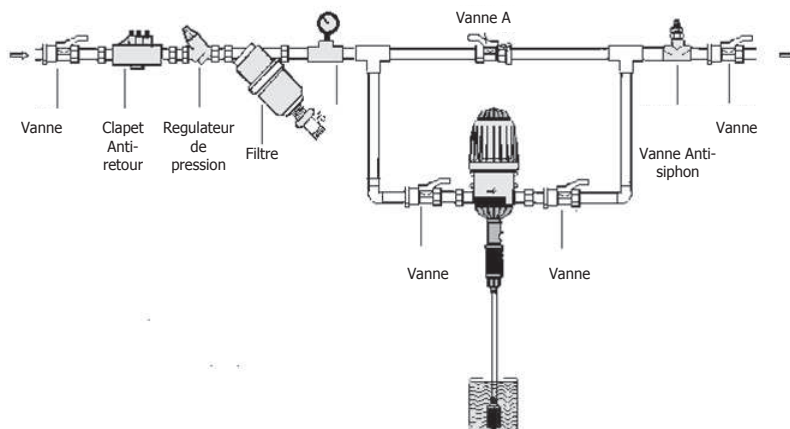
Installation correcte



Installation incorrecte



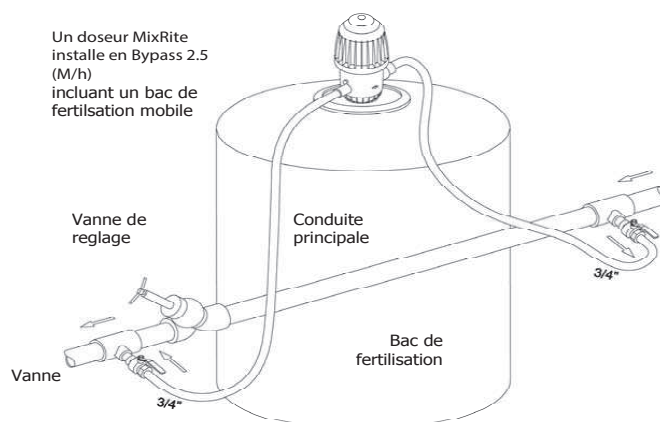
### INSTALLATION DU DOSEUR EN by-pass



L'installation en mode by-pass est nécessaire dans les situations suivantes:

- a) Quand le débit d'entrée de l'eau est supérieur au débit maximum de travail de la pompe.
- b) Quand il n'est pas nécessaire que le doseur travaille de manière continue, vous pouvez interrompre son utilisation pendant que l'eau circule hors du doseur.

1. Brancher le doseur à l'entrée d'eau en utilisant les embouts adéquats. Vérifier que l'eau circule dans la direction indiquée par la flèche présente sur le corps du doseur.
2. Installer un filtre à tamis de finesse 250 à 300 microns entre le robinet d'entrée du module d'aspiration et le point d'entrée de l'additif.
3. Installer les robinets à l'entrée et à la sortie du doseur et dans la ligne principale du circuit d'eau.
4. Placer le tube d'aspiration dans le réservoir de l'additif. Le tube d'aspiration doit se trouver à quelques millimètres du fond du réservoir. De plus, le tube d'aspiration ne doit ni être plié ni étranglé.



---

## AJUSTAGE DU DOSEUR MixRite

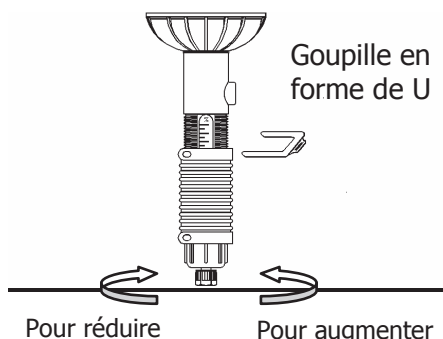
Chaque cycle de pompage à l'intérieur du Doseur MixRite rejette un volume précis d'eau combiné à un volume précis d'additif.

Pour ajuster le volume d'additif dans les modèles 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF) 572(CW/CL/PVDF), 576IN, 578IN, 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 577IN y 579IN:

1. Enlever la goupille en forme de U de la partie supérieure du module d'aspiration. Cette goupille verrouille le pourcentage d'additif.
2. Ajuster la proportion d'additif en tournant le module d'aspiration.
  - Tournez le module d'aspiration dans le sens des aiguilles d'une montre pour augmenter le pourcentage d'additif.
  - Tournez le module d'aspiration dans le sens contraire des aiguilles d'une montre pour réduire le pourcentage d'additif.
3. L'échelle utilisée sur le doseur indique le pourcentage du volume total à l'entrée de la pompe qui a été dosé.
4. Une fois le dosage ajusté, tournez légèrement le module d'aspiration jusqu'à ce que vous trouviez la position correcte pour réintroduire la goupille en forme de U qui bloquera le réglage.
5. Introduire la goupille en forme de U en bloquant votre réglage sur le doseur.

Sur les modèles 574(CL/CW) et 575(CL/CW), il n'existe pas de goupille en U et par conséquent l'ajustage se réalise simplement par rotation du module d'aspiration.

Sur les modèles 571 Green et 568 AG le réglage est fixe et pré ajusté suivant le modèle de doseur.



ATTENTION : NE PAS DÉMONTÉ LA GOUPILLE EN FORME DE U QUI SE TROUVE SUR LA PARTIE INFÉRIEURE DU MODULE D'ASPIRATION. (Cette goupille s'utilise seulement pour la maintenance du système).

---

## RINCAGE et NETTOYAGE DU DOSEUR MixRite

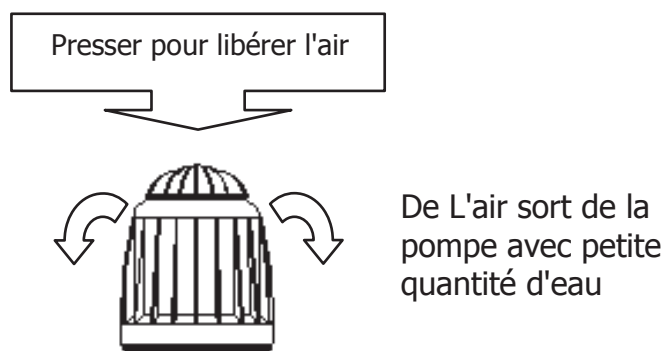
Immédiatement après utilisation:

- Rincer le doseur en injectant de l'eau claire à travers le module d'aspiration.
- Nettoyer la surface extérieure du doseur avec de l'eau claire.

ATTENTION : S'ASSURER DURANT L'UTILISATION DU DOSEUR, QUE LE RÉSERVOIR DE L'ADDITIF N'EST PAS VIDE

## ROBINET DE PURGE D'AIR

Les modèles 568 AG, 571 Green, 569(CW/CL/PVDF), 570(CW/CL/PVDF), 572(CW/CL/PVDF), 574(CL/CW), 576IN, 578IN intègrent un robinet de purge d'air. Immédiatement après la mise en fonctionnement, pressez vers le bas le bouton purgeur d'air pendant quelques secondes. L'air stocké dans le doseur sortira avec une petite quantité d'eau. Notez que les doseurs à robinet purgeur d'air ne peuvent pas disposer de système de position marche/arrêt.



## SYSTÈME de POSITION MARCHÉ/ARRÊT

Les modèles 569(CW/CL/PVDF) 571(CW/CL/PVDF), 573(CW/CL/PVDF), 575(CL/CW), 577IN et 579IN intègrent un système de position marche/arrêt.

Notez que les doseurs avec système de position marche/arrêt ne peuvent pas disposer de robinet de purge d'air.

---

Position Marche: La commande de mise en route se trouve dans la position la plus haute, la pompe travaille et pompe.

Position Arrêt: La commande de mise en route se trouve dans la position la plus basse, l'eau circule dans la pompe, mais celle-ci ne travaille pas et ne pompe pas.

Pour arrêter le doseur et ainsi permettre la circulation libre à l'intérieur :

-Tourner la commande d'actionnement dans le sens contraire des aiguilles d'une montre, de sorte que celui-ci reste en position « arrêt » (figure 1).

Pour mettre le doseur en fonctionnement et permettre le pompage :

-Tourner la commande d'actionnement dans le sens des aiguilles d'une montre, de sorte que celui-ci reste en position « marche », (figure 2).



Figure 1

Figure 2

ATTENTION : IL EST PARTICULIÈREMENT RECOMMANDÉ DE METTRE LA COMMANDE D'ACTIONNEMENT EN POSITION D'ARRÊT QUAND LE RÉSERVOIR D'ADDITIF EST VIDE OU QUAND IL N'EST PAS NÉCESSAIRE DE DOSER L'ADDITIF LORSQUE LA CIRCULATION A TRAVERS LA POMPE EST MAINTENUE.



## RÉSOLUTION DE PROBLÈMES

Problème	Contrôle	Solution
La pompe MixRite ne fonctionne pas	Vérifier si les robinets d'entrée et de sortie sont ouverts.	Ouvrir les robinets.
	Vérifier si le filtre de l'additif n'est pas bouché.	Nettoyer le filtre de l'additif.
	Vérifier si l'eau circule bien dans le circuit d'entrée de la pompe.	Ouvrir le robinet du circuit d'entrée d'eau à la pompe et celui de sortie de la pompe.
	Vérifier si les ressorts de la pompe sont endommagés. Pour cela, ouvrir le couvercle de la pompe et sortir le piston.	Changer le piston défectueux.
	Vérifier si le cylindre est détérioré.	Changer le cylindre.
	Vérifier si les joints d'étanchéité du cylindre sont détériorés.	Changer le piston.
La pompe MixRite n'aspire pas l'additif	Démonter le module d'aspiration et vérifier si le joint d'étanchéité est endommagé.	Changer le joint d'étanchéité du module d'aspiration.
La pompe MixRite fait des bruits anormaux de frottement.	Vérifier s'il y a du liquide dans le réservoir de l'additif.	Ajouter du liquide dans le réservoir de l'additif.
	Vérifier si le tuyau d'aspiration est submergé et s'il n'est pas plié ou étranglé.	Submerger de manière adaptée le tuyau d'aspiration et éliminer l'étranglement du tuyau ou le remplacer.
	Vérifier si le tuyau d'aspiration n'est pas bouché.	Nettoyer le filtre du tuyau d'aspiration.

L'INSTALLATION CORRECTE EST LE MEILLEUR MOYEN D'ÉVITER LA PANNE OU D'ENDOMMAGER LA POMPE MixRite.

Il est recommandé d'installer un clapet anti-retour avant l'entrée d'eau de la pompe dans le circuit principal. Il est également recommandé d'installer un module de vidange à la sortie de la pompe MixRite pour éviter l'aspiration de l'additif quand le circuit d'eau principal est en train de se vider.

Il est important d'installer un robinet d'ouverture/fermeture avant la pompe sur le circuit principal. Ce robinet doit être ouvert seulement quand il est nécessaire d'utiliser la pompe. L'installation faite de cette façon évite les pannes dans la pompe pouvant causer l'effet "coup de bélier".

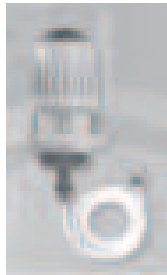
---

Modèles avec  
système de  
marche/arrêt

---

Modèles avec  
robinet  
purgeur d'air

---



568AG  
571 Green

569(CW/CL/PVDF)  
571(CW/CL/PVDF)  
573(CW/CL/PVDF)



570(CW/CL/PVDF)  
572(CW/CL/PVDF)

575CW  
575CL







574CW  
574CL

577IN  
579IN



576IN  
578IN



Unit	Induction Ratio	Chemical Compatibility	Lip Seal Kit	Chemical Piston Kit	Chemical Check Valve Kit	Spring Kit	Engine Repair Kit
Model #	Percentage or ratio	CW - Aflas Chem. Seals, CL - Viton Seals, PVDF - Kynar Body, Viton Seals					Includes Engine Assembly with lip seals, does not include connecting rod
569	.1-.9% or 1000:1 - 100:1	CW	57.K01.001	57.1VE	36000000145	36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K01.001P	57.1P		57.2B.P	
570	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE		36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
571	.3-2% or 500:1 - 50:1	CW	57.K02.005	57.3VE		36000000001	57.2B
		CL				57.2B.CL	
		PVDF	57.K02.005P	57.3P		57.2B.P	
572	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE		36000000001	57.2B
		CL			57.2B.CL		
		PVDF	57.K04.012P	57.8P	57.2B.P		
573	.4-4% or 250:1 - 25:1	CW	57.K04.012	57.8VE	36000000001	57.2B	
		CL			57.2B.CL		
		PVDF	57.K04.012P	57.8P	57.2B.P		
574	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CW	57.K10.013	57.K10.210	360000000152	36000000001	57.2B.10
		CL				57.2B.10.VE	
		CW				57.2B.10	
575	3 - 10% or 33:1 - 10:1	CL				36000000001	57.2B.10
		CW				36000000001	57.2B.10
		CL				36000000090	57.2B.10.VE

Common MixRite Repair Parts		Common MixRite Accessories	
Number	Description	Number	Description
57.4B	Top Cover with Air Release	57.20.8	3/4" NPT Female to Female Check Valve
57.1	Top Cover with On/Off	57.10.65	MixRite Mounting Bracket
57.10.16	Upper U-Latch	57.10.36.10	Chemical Suction Filter 574/575
57.10.17	Lower U-Latch	57.113.1	Tubing Strainer with Marble Weight
57.10.17.10	10% Model Lower Nut Latch	57.KCPA	Chemical Pickup Kit for Aggressive Chemicals
57.10.31	MixRite Grey Nylon Body 569-575	50.41.1	MixRite 3/4" Female to Female Strainer
57.10.31.B	MixRite Grey Nylon Body Bypass Unit	100.16V	Chemical Foot Valve
57.10.5	Cylinder Support Black		
57.10.32	Cylinder Support Nut, Blk		
57.10.7.2	Chemical Cylinder 570/571		
57.10.7.4	Chemical Cylinder 572/573		
57.10.7.10	Chemical Cylinder 574/575		
57.10.8	Chemical Adjustment Sleeve 569-573		
57.10.3	Connecting Rod 570-573		
57.10.3.B	Connecting Rod 576-579		
57.K2B.222	2% Bypass Piston Kit for 576-577		
57.K4B.244	4% Bypass Piston Kit for 578-579		
57.K10.002	Conical Bypass Seal Kit for Connecting Rod		
<b>Common MixRite O-Rings</b>			
		Number	Description
		57.10.44A	Aflas O-ring Cylinder Support 220
		57.10.46A	Aflas O-ring Chemical Cylinder
		57.K02.005CW	Aflas O-ring Kit for 2% Unit
		57.K04.0123CW	Aflast O-ring Kit for 4% Unit
		57.10.46.2V	Viton Chemical Cylinder O-Ring